



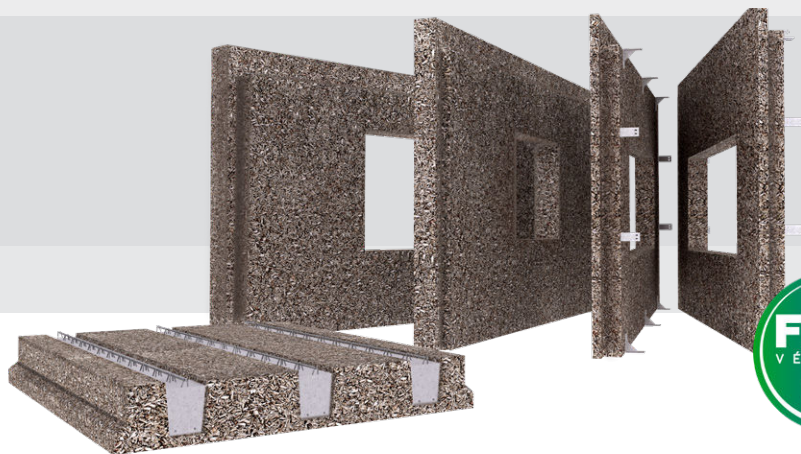
GAMME BÉTON DE BOIS

Murs porteurs, façades et dalles

TECHNOLOGIE
TimberROC®
béton de bois



www.spurgin.fr



SPURGIN – Construire durablement

Depuis 1978, SPURGIN révolutionne les méthodes de construction en développant des solutions structurelles et porteuses à la fois simples à mettre en œuvre, performantes et responsables. Qu'il s'agisse d'habitat individuel ou collectif, de bâtiments tertiaires, de santé, d'enseignement, d'IGH ou d'industries, SPURGIN accompagne tous les acteurs du bâtiment (prescripteurs, promoteurs, entreprises, artisans) avec des systèmes constructifs adaptés aux contraintes de chaque chantier.

Leader français du prémur, nous produisons chaque année 1 450 000 m² de Prémurs en béton, livrés sur plus de 1 000 chantiers, en garantissant des délais maîtrisés, une sécurité accrue et une réduction significative de la pénibilité sur site. Forte de 8 usines et de plus de 30 brevets déposés, l'entreprise consacre une part importante de ses ressources à la recherche et à l'innovation.

Le béton de bois TimberROC® – Une solution constructive décarbonée

Pionnier de la préfabrication de Prémurs bas carbone, SPURGIN fabrique une gamme complète de murs et dalles en béton de bois, sous licence TimberROC®, fabriquée dans une usine dédiée à Chartres, d'une capacité annuelle de 240 000 m². Ces éléments biosourcés et carbone négatif offrent de réelles performances mécaniques, thermiques et environnementales, tout en répondant aux exigences des seuils 2025, 2028 et 2031 de la RE2020, pour vos constructions hors-site décarbonées.

Une gamme complète, biosourcée, pour répondre à vos exigences

Être licencié CCB Greentech, propriétaire de la technologie TimberROC®, nous permet de fabriquer des produits développés et certifiés dans un cadre d'usage strict, maîtrisé et garanti.

• CS2 – Mur porteur en béton de bois : allie capacité porteuse, déphasage thermique et bilan carbone négatif.

• FP2 et FP3 – Panneaux de façade en béton de bois : offrent des solutions d'habillage esthétiques et flexibles, pour vos façades et tous les types d'architecture.

• DS1 – Dalle en béton de bois : idéale pour les planchers bas carbone, elle assure acoustique, robustesse et résistance au feu.

Avec ses solutions béton de bois TimberROC®, SPURGIN conjugue innovation, performance et durabilité, pour une nouvelle façon de construire.



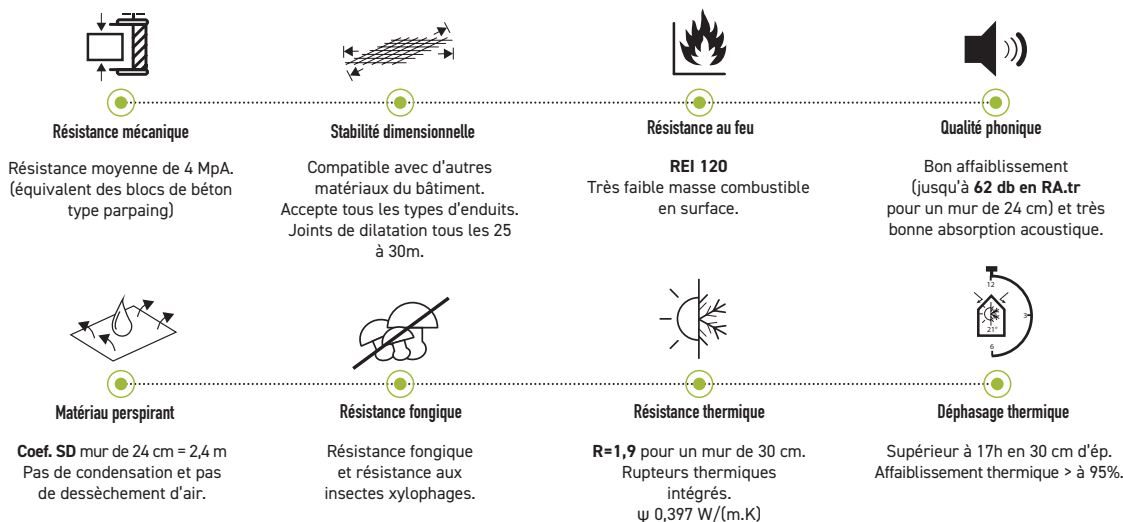
GARDIEN
DE L'ÉQUILIBRE
FORESTIER



Le béton de bois, c'est quoi?



Le béton de bois, ses avantages :



SPURGIN,
produits industriels et sur-mesure
pour assurer l'approvisionnement des chantiers
en juste à temps



+ de 5 000 clients depuis 45 ans
+ de 1000 chantiers livrés chaque année



CS2

Mur porteur en béton de bois

Mur porteur

Ep. de 20, 24 et 30 cm

Mur porteur en béton de bois destiné aux façades, à isolation répartie et intégrée, de 20, 24 et 30 cm d'épaisseur. Produit porteur de grande dimension réalisé de manière industrielle et sur mesure.

Prêt à poser, ce mur garantit une stabilité dimensionnelle, une résistance fongique, des qualités phoniques et un affaiblissement acoustique. Ce support idéal pour le second oeuvre se décline en plusieurs épaisseurs. Prêt pour un doublage intérieur facilité et un bardage de façade sans contrainte, son fort taux d'amortissement thermique permet un déphasage de 17h. Perspirant et doté d'une forte inertie thermique, il offre un bilan carbone négatif. Finition extérieure possible : bardage, enduits sur ETICS.

ATEX de cas A
n°3044_v4
ATec en cours



**MATÉRIAU
BIOSOURCÉ**



Logements



Bureaux



Industriels



ERP

Dimensions maximales

- L max. : 8 m (zone sismique 1)
5 m (zone sismique 2 à 4)
- H max. : 3,61 m
- Poids : de 200 à 250 kg/m²
- Epaisseur : 20, 24 et 30 cm

En détails

- Domaine d'emploi :
R+3 max ou 3 derniers niveaux + attique
Habitation, ERP, industriel ou agricole
Surélévation de bâtiment
Non enterré
- R de 1,5 à 1,9 K.m²/W
- Coupe feu : 60 min. (24 cm)
90 min. (30 cm)

Inserts : Réservations / Fourreaux garde-corps

Sécurité : Eligible au levage déporté à hauteur d'homme

CS2

24 cm

Poids Carbone

ACV dynamique avec module D

-18,88 kg éq. CO₂/m²

Formulation :

Béton de bois

56,7kg mat. biosourcée /m²

Carbone biogénique

21,43 kgC/m²

30 cm *

Poids Carbone

ACV dynamique avec module D

-27,29 kg éq. CO₂/m²

Formulation :

Béton de bois

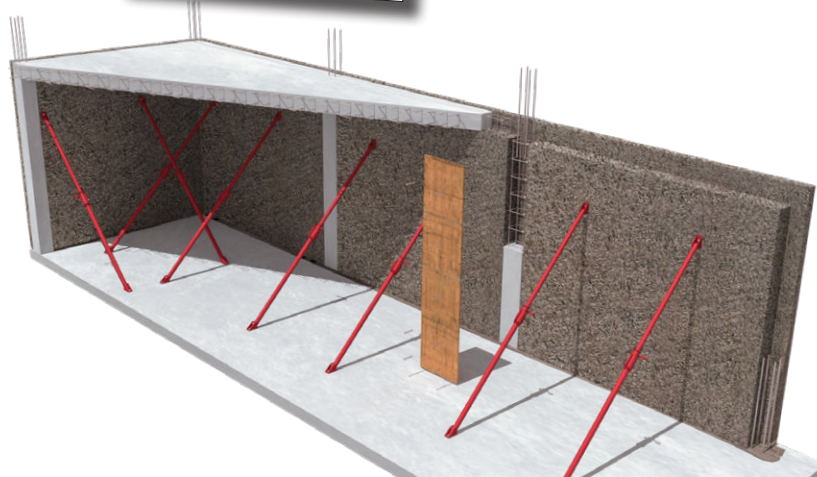
71,62 kg mat. biosourcée /m²

Carbone biogénique

27,07 kgC/m²



TECHNOLOGIE
TimberROC®
béton de bois



*Extrapolation de la FDES version A2 du mur CS2 de 24 cm

FP2

Façade rapportée en béton de bois

ATEx de cas A
n°3152_v1

Façade auto-portante pour structure existante Ep. de 16 et 20 cm

Le mur de façade biosourcé FP2 se met en œuvre facilement sur structure existante, poteaux/poutres, à l'aide d'équerres. Il peut être utilisé pour des bâtiments d'habitation individuels ou collectifs de 1ère et 2ème famille (R+3), des ERP de catégories 1 à 5 (R+3 max), des bâtiments industriels ou agricoles jusqu'à 8 m, et en zones sismiques 1 et 2.

Finition extérieure possible : bardage, enduits sur ETICS.



**MATÉRIAU
BIOSOURCÉ**



Logements



Bureaux



Industriels



ERP



Façades

Dimensions maximales

- L x H max. : 7 m X 3,70 m
- Poids : (16 cm) 136 kg/m²
(20 cm) 170 kg/m²
- Epaisseur : 16 et 20 cm

En détails

- Déphasage thermique de 11,4h
- Coupe feu : REI 120
- Poids bardage max. : 50 kg/m²
- Affaib. acoustique : 49 dB avec enduit
- R de 1 à 1,2 K.m²/W

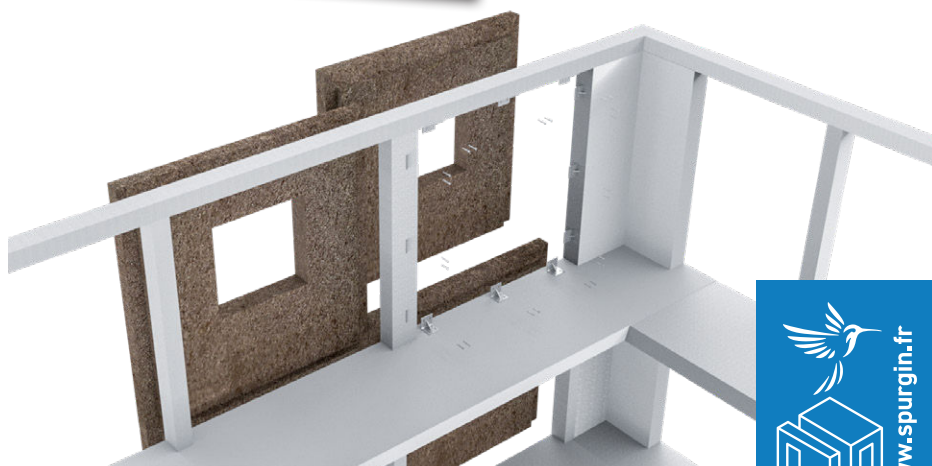
Sécurité : Levage simplifié en 2 points
Eligible au levage déporté à hauteur
d'homme

*Extrapolation de la FDES version A2 du mur CS2 de 24 cm

FP2
16 cm *
Poids Carbone ACV dynamique
-12,5 kg éq. CO₂ /m²
Formulation :
Béton de bois
37,8kg mat. biosourcée /m²
Carbone biogénique
14,3kgC/m²

20 cm *
Poids Carbone ACV dynamique
-15,6kg éq. CO₂ /m²
Formulation :
Béton de bois
47,25kg mat. biosourcée /m²
Carbone biogénique
17,87kgC/m²

TECHNOLOGIE
TimberROC®
bêton de bois



FP3

Façade intégrée en béton de bois

Façade intégrée à l'avancement dans le cycle du Gros-œuvre Ep. de 16 et 20 cm

Le mur de façade biosourcé FP3 se pose facilement à l'avancement du cycle gros œuvre béton. Il se fixe à l'aide d'équerres vissées mécaniquement et ancrées dans la dalle supérieure. Finitions extérieures possibles : bardage, enduit. Il peut être utilisé pour des bâtiments d'habitation individuels ou collectifs de 3ème famille et des ERP de catégories 2 à 5, jusqu'en R+11 (plancher bas du dernier niveau à moins de 28 m de H.) et en zones sismiques 1 à 4.



**MATÉRIAU
BIOSOURCÉ**



Logements



Bureaux



Industriels



ERP



Façades

Dimensions maximales

- L x H max. : 7 m X 3,70 m
- Poids : (16 cm) 136 kg/m²
(20 cm) 170 kg/m²
- Epaisseur : 16 et 20 cm

En détails

- Déphasage thermique de 11,4h
- Coupe feu : REI 120
- Poids bardage max. : 50 kg/m²
- Affaib. acoustique : 49 dB avec enduit

Sécurité : Levage simplifié en 2 points
Eligible au levage déporté à hauteur
d'homme

FP3

16 cm *

Poids Carbone ACV dynamique

-12,5 kg éq. CO₂ /m²

Formulation :

Béton de bois

37,8kg mat. biosourcée /m²

Carbone biogénique

14,3kgC/m²

20 cm *

Poids Carbone ACV dynamique

-15,6kg éq. CO₂ /m²

Formulation :

Béton de bois

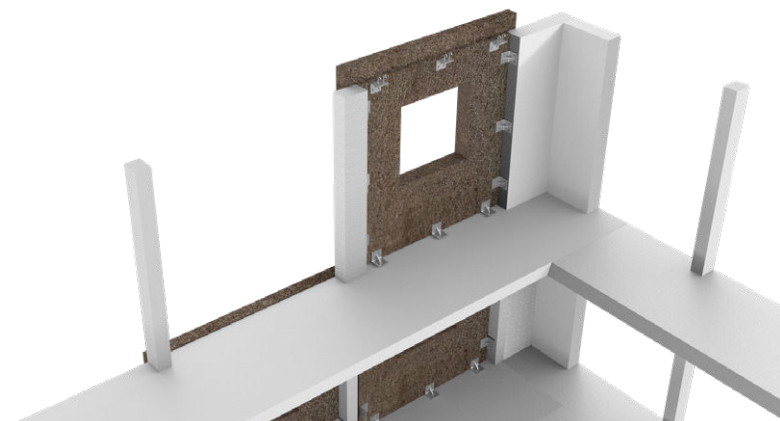
47,25kg mat. biosourcée /m²

Carbone biogénique

17,87kgC/m²

TECHNOLOGIE
TimberROC®
bêton de bois

*Extrapolation de la FDES version A2 du mur CS2 de 24 cm



DS1

Dalle préfabriquée en béton de bois

Dalle prête à recevoir une dalle de compression
Ep. de 20, 24, 28 et 32 cm

ATEx de cas A
n°3248_v1

La dalle DS1 Spurgin est une dalle nervurée en béton de bois avec poutrelles en béton armé. Elle est utilisée pour les planchers intermédiaires, toitures, parkings. Elle offre une résistance au feu REI 240 et d'excellentes performances acoustiques selon les revêtements. La mise en œuvre inclut le coulage d'une dalle de compression de 5 à 7 cm.

Son important apport en matière biosourcée en fait un atout majeur pour vos futurs bâtiments.



Maisons



Bureaux



ERP



Planchers



IDÉAL POUR :
Séparatif entre étages parking
et bureaux dans ERP



**MATÉRIAU
BIOSOURCÉ**

DS1

28 cm *

Poids Carbone
-2,55 kg éq. CO₂ /m²

Matière biosourcée
51,34 kg/m²

Carbone biogénique
20,66 kgC/m²

Dimensions maximales

- Longueur max. : 8 m
- Largeur max. : 1,6 m
- Poids : 230 à 390 kg/m²

En détails

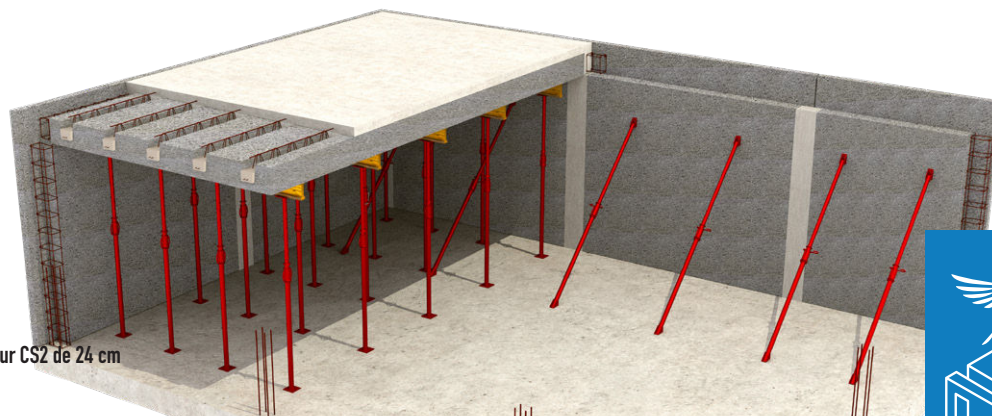
■ Epaisseurs

20 cm	//	-0,92 kg éq. CO ₂ /m ²	//	37,53 kg/m ² de matière biosourcée	//	15,10 kgC/m ²
24 cm	//	-0,29 kg éq. CO ₂ /m ²	//	44,43 kg/m ² de matière biosourcée	//	17,88 kgC/m ²
28 cm	//	-2,55 kg éq. CO ₂ /m ²	//	51,34 kg/m ² de matière biosourcée	//	20,66 kgC/m ²
32 cm	//	-2,38 kg éq. CO ₂ /m ²	//	57,00 kg/m ² de matière biosourcée	//	22,90 kgC/m ²

TECHNOLOGIE
TimberROC®
béton de bois

Le total du cycle de vie kg CO₂éq/m² exprime la valeur de l'ACV bâtiment dynamique intégrant le module D

- Coupe feu : REI 240



*Extrapolation de la FDES version A2 du mur CS2 de 24 cm



www.spurgin.fr



TECHNOLOGIE
TimberROC®
béton de bois

La solution Spurgin



SUR-MESURE
Mur en béton de bois
sur-mesure



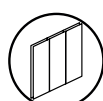
SÉCURITÉ
Sécurité renforcée
de votre chantier



DÉLAIS
Des délais courts entre
commande et livraison



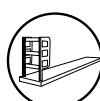
PÉNIBILITÉ
Moins de pénibilité
pour vos équipes



GRANDES DIMENSIONS
Des éléments de grande
dimensions
(jusqu'à 6 x 3,70m)



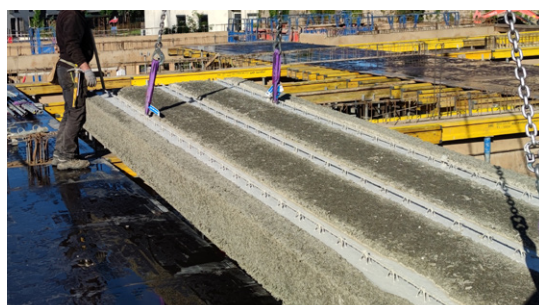
B.E.
Un bureau d'études
à proximité



TRANSPORT
Les Equipements adaptés
pour le Transport et le Stockage



ACCOMPAGNEMENT
Un véritable
accompagnement à la pose



ATEx CS2



ATEx FP2 / FP3



ATEx DS1

TECHNOLOGIE
TimberROC®
béton de bois

une marque de

CCB Carbon
Capture
Buildings
Greentech

